



SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA AEROSPACIAL



HERRAMIENTAS DE CORTE PARA LA INDUSTRIA AEROESPACIAL

ESTRUCTURA DEL AVION, ALAS Y ESTABILIZADOR

Aleación de Aluminio de alta resistencia
CFRP, GFRP, Honeycomb





HERRAMIENTAS PARA MECANIZADOS DE LA ESTRUCTURA DE AERONAVES

MECANIZADO DE MATERIALES COMPUESTOS

Aleaciones de aluminio de alta resistencia

BROCAS

Helicoidales, de canal recto y brocas conicas para cortes axiales, llamadas comunmente como taper drills

Diámetro:

$\sigma 2\text{mm} \sim \sigma 20\text{mm}$

Taper drills:

$\sigma 2.5\text{mm} \sim \sigma 12\text{mm}$



AVELLANADORES DE PCD

Con avellanadores de pcd aseguramos la maxima durabilidad y excelente acabados superficiales en mecanizado de estructuras de aeronaves. Avellanadores de cambio rapido para apoyar a operadores al hacer de este un proceso rapido y sin error de ajuste

Medidas de guía: $\sigma 2\text{mm} \sim \sigma 16\text{mm}$

HERRAMIENTAS INTEGRADAS

Este tipo de herramientas ayudan a los usuarios a completar 2 o 3 procesos en 1 (barrenado, escariado y avellanado).

Diámetro: $\sigma 2\text{mm} \sim \sigma 16\text{mm}$



HERRAMIENTAS PARA MECANIZADOS DE MATERIALES COMPUESTOS Y/O SUPER ALEACIONES

CORTADORES AXIALES

Usados para mecanizados de materiales especiales como fibra de carbono (cfrp) y fibra de vidrio (gfrp). Son utilizados para mecanizados todo tipo de procesos de fresado y son muy efectivos en la retención de rebabas.

Diámetro: $\sigma 3\text{mm} \sim \sigma 12\text{mm}$

PCD

Todo tipo de cortadores de pcd incluyendo cortadores de bola (ball end mills) para eficientizar procesos de corte a altas velocidades y evitar fijos recresivos.

Diámetro: $\sigma 6\text{mm} \sim \sigma 32\text{mm}$

CORTADORES PARA KEVLAR

Cortadores específicamente diseñados para el mecanizado de kevlar debido a su geometría corta por completo las fibras y evita la aparición de rebabas.

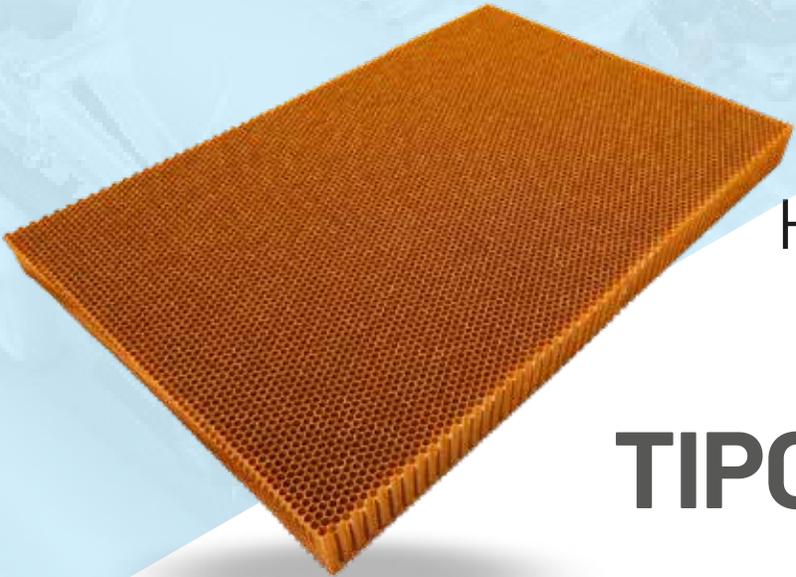
Diámetro: $\sigma 3\text{mm} \sim \sigma 12\text{mm}$

CARBURADOR

Cortadores y brocas de carburo de grano ultra fino los cuales cuentan con filos muy agudos para mecanizados rápidos; de igual manera es asegurado un buen desahogo de rebaba al mantener una amplia canal

Diámetro: $\sigma 6\text{mm} \sim \sigma 32\text{mm}$

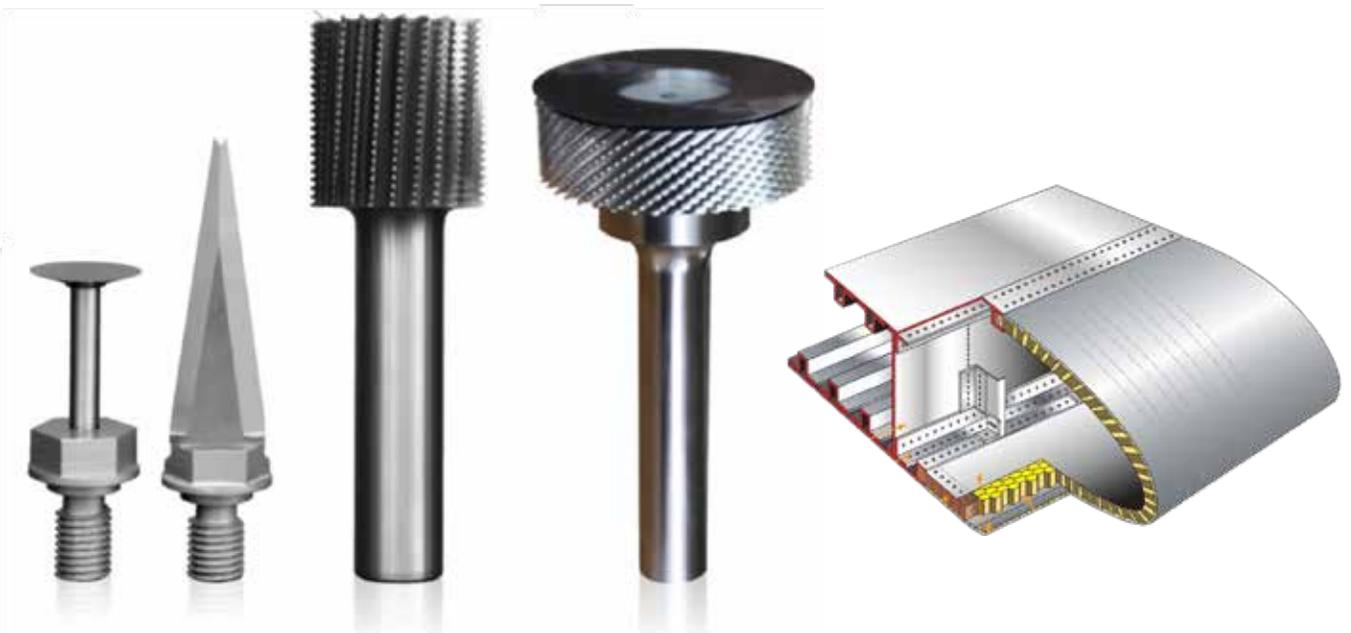


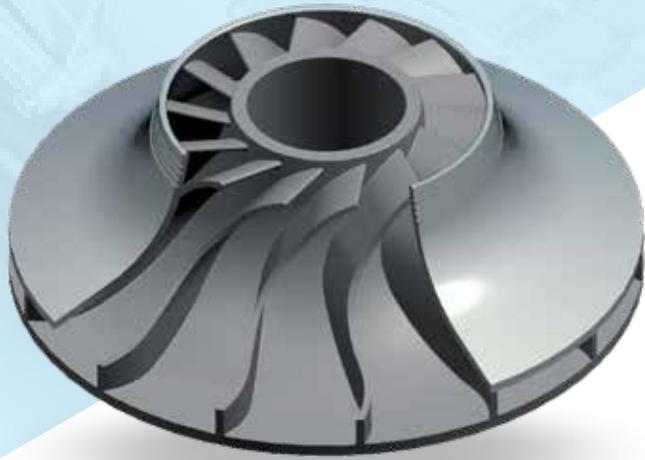


HERRAMIENTAS PARA MECANIZADOS DE MATERIALES TIPO HONEYCOMB

Maquinados ultrasónicos para materiales muy ligeros y resistentes utilizados en la industria aeroespacial por sus grandes propiedades y durabilidad; a su vez este tipo de materiales son difíciles de controlar en procesos de mecanizado

- Atendemos los procesos de mecanizado especial de materiales exóticos como los materiales tipo honeycomb.
- Al maquinar este tipo de materiales con herramientas de vibrado ultrasónico se obtienen excelentes acabados sin descuidar el control de rebaba en el proceso de corte





HERRAMIENTAS PARA MECANIZADOS DE MATERIALES DUROS

CORTADORES VERTICALES (END MILLS)

Este tipo de cortadores son fabricados con diferentes angulos de helice para evitar problemas de vibrado al mecanizar materiales duros como titanio mayor durabilidad en procesos de desbaste y acabado

Diámetro: \varnothing 3mm ~ \varnothing 20mm



INSERTOS DE PCD CON ROMPEVIRUTAS

insertos diseñados para control de rebaba y excelentes acabados superficiales.





CONTÁCTANOS

 +52 81 2944 7830
+52 81 3453 0513

 ventas@gwtmetal.com
ventas.slp@gwtmetal.com

 **Global Working Tools**
México,



CUENTA CON NOSOTROS PARA APOYARTE EN LA **OPTIMIZACIÓN**
Y **REDUCCIÓN** DE COSTOS EN LOS PROCESOS DE MECANIZADO